



Газометр автоматический КИНГ-Газометр





1. Назначение

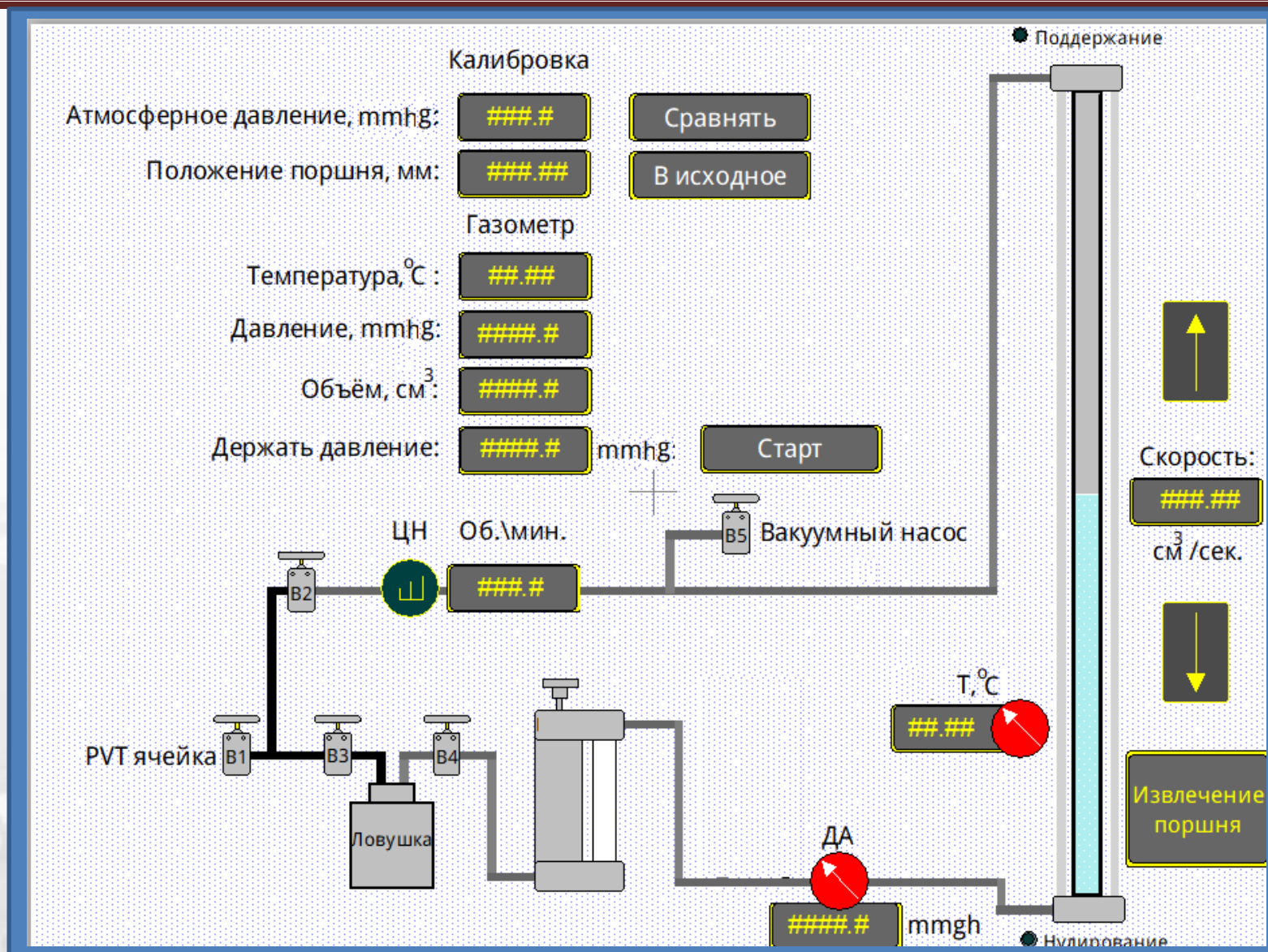
Автоматический газометр предназначен для высокоточного измерения объема газа в стандартных условиях - при температуре окружающей среды и давлении от 0 до 0,4 МПа. Система замера газосодержания позволяет проводить стандартную сепарацию по ОСТ 153-39.2-048-2003.

2. Характеристики оборудования

Наличие автоматической системы поддержания давления позволяет проводить прямой замер объема газа. Циркуляционный насос обеспечивает циркуляцию газа, а термостатируемая ловушка позволяет поддерживать стандартную температуру в жидкости. Это позволяет добиться равновесных условий в системе газ-жидкость. Автоматический газометр и система замера газосодержания позволяют получать значения газосодержания не только в условиях дросселирования но и в условиях максимально приближенных к контактной сепарации.

3. Программное обеспечение

Управление работой системы автоматизировано и обеспечивается управляющей программой, разработанной на базе специализированного пакета LabView. Управляющая программа предоставляет полное управление всем процессом проведения исследования. В рамках конкретного заказа может производиться доработка программного обеспечения в соответствии с методикой проведения эксперимента и спецификой работ заказчика.



Вид управляющей программы КИНГ-Газометр



4. Комплектация

- Автоматический газометр – 1 шт.;
- Система циркуляции газа – 1 шт. (опционально);
- Термостатируемая ловушка – 1 шт. (опционально);
- Пикнометр для газа – 1 шт. (опционально);
- Подогрев цилиндра – 1 шт. (опционально).

5. Технические параметры системы

- Объем цилиндра – 3000 см³ (опционально до 10 000 см³);
- Дискретность измерения объема – $\pm 0,1$ см³;
- Погрешность измерения объема – $\pm 0,1$ % ВПИ;
- Диапазон температур термостатируемой ловушки ± 10 °С от окружающей, (опционально от -20 до 190 °С);
- Рабочее давление – от 0 до 0,4 МПа;
- Погрешность измерения давления – $\pm 0,1$ % от ДИ;
- Дискретность измерения давления – 0,0001 МПа;
- Абсолютная погрешность встроенного датчика температуры – 0,3 °С;
- Габаритные размеры ДхШхВ – 675х536х1670мм;
- Масса основного блока – не более 100 кг.

6. Рабочие условия применения

- Напряжение сети – 220В;
- Частота – 50 Гц;
- Потребляемая мощность – не более 3 кВт;
- Влажность воздуха – не более 90%;
- Температура окружающей среды От +10 до +35 °С;



7. Гарантия

- Гарантийный срок службы составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию;
- Год выпуска оборудования и материалов, поставляемых к оборудованию не ранее предшествующего/текущего года.
- Документальное подтверждение полномочий на осуществление поставки, пуско-наладочных работ, сервисного, технического, гарантийного и постгарантийного обслуживания системы (договор или письмо).

8. Метрологическое обеспечение:

- Система сопровождается программой и методикой первичной и периодической аттестации, утвержденной в установленном порядке. После монтажа системы проводится первичная аттестация в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.586 с оформлением протокола первичной аттестации и аттестата;
- Тип средств измерений (СИ), входящий в комплект поставки утвержден в установленном порядке, и внесен в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений;

СИ сопровождаются следующей документацией:

- свидетельством об утверждении типа СИ;
- описанием типа (приложением к свидетельству);
- методикой поверки СИ;
- свидетельство о первичной поверке.

Срок до окончания действия свидетельства о поверке СИ на дату поставки составляет не менее 2/3 межповерочного интервала.

9. Обеспечение безопасности:

Оборудование не создаёт опасных и вредных производственных факторов и не требует применения специальных средств защиты персонала. Воздействие на работников вредных факторов не превышает гигиенических нормативов, установленных соответствующими ГОСТ, санитарными правилами.

141006, Россия, г. Мытищи, 2-ой Рупасовский переулок, литера 3 ИНН 5029202619 КПП 502901001 ОГРН 1155029009024