



## Система рекомбинирования КИНГ-СР





## **1. Назначение**

Данная система предназначена для приготовления рекомбинированных образцов пластового флюида.

## **2. Характеристики оборудования**

Блок рекомбинации состоит из ячейки высокого давления и температуры для получения рекомбинированных проб, в которую переводятся заданные объемы отобранных проб нефти и газа с применением поршневого нагнетательного насоса. Ячейка рекомбинирования оснащена небольшим круглым смотровым окном в верхней части ячейки для наблюдения за первым пузырьком газа или для наблюдения за каплями конденсата при работе с газоконденсатами, а также индикаторами температуры и давления. Система управления перевертыванием ячейки позволяет повернуть ячейку в положение, при котором обеспечивается наиболее полное отведение газа при рекомбинировании по давлению насыщения. Замер давления осуществляется непосредственно в полости пробы датчиком давления.

Замер объема производится посредством пересчета линейного движения поршня ячейки в объем. Точный замер объема ячейки рекомбинирования позволяет в отдельных случаях использовать её как PVT ячейку.

## **3. Программное обеспечение**

Управление работой системы автоматизировано и обеспечивается управляющей программой, разработанной на базе специализированного пакета LabView. Управляющая программа предоставляет полное управление всем процессом проведения исследования. В рамках конкретного заказа может производиться доработка программного обеспечения в соответствии с методикой проведения эксперимента и спецификой работ заказчика.



06.02.2020 18:12:40
КИНГ-СР
SN:1040
EXIT

**Управление**

Включить снятие P-V кривой ●

Окно P-V кривой

Ручной режим насоса

---

**Параметры**

Параметры снятия P-V кривой

Параметры расчёта объёма

---

**Отчёт**

Включить регистрацию ●

Записать точку

Таблица регистрации    Таблица записей

Параметры регистрации

Показать графики процесса

**Вывод показаний:**

Текущее P1: **2,069**

Текущее P2: **2,212**

Тек темп: **0,00**

**Насос**

P=const  Q=const

Q, см <sup>3</sup> /мин	Q, см <sup>3</sup> /мин
0,0000	-0,5368
P2, МПа	P2, МПа
0,10	2,21
Задание	Текущие
СТАРТ	

Температура

Заданная t, °C: **20,00**

Текущая t, °C: **0,00**

СТАРТ

Vя, см<sup>3</sup>

-293250,13    =0

P1, МПа: **2,07**

**Качение**

РУЧНОЕ ●

**700,00**

T, сек    Град/мин

**3,00**    FRW

Нач. угол

**0,00**    НОМ

Кон. угол

**180,00**    BCW

СТАРТ    136

---

**Мешалка**

АВТО ●

Скорость об/мин

**500,00**

BCW    FRW

СТАРТ

Вид управляющей программы Системы рекомбинирования

ООО «Кортех» Телефон: +7(499) 707-79-66 E-mail: [office@kortekh.ru](mailto:office@kortekh.ru) Сайт: [www.kortekh.ru](http://www.kortekh.ru)



#### **4. Комплектация**

- Ячейка рекомбинирования со смотровым окошком – 1 шт.;
- Высокопроизводительный насос высокого давления – 1 шт.;
- Крио термостат и система жидкостного термостатирования – 1 шт.; (опционально)

#### **5. Технические параметры системы**

- Рабочее давление – до 100 МПа;
- Максимальный объем ячейки 2000 см<sup>3</sup>;
- Диапазон температур – от +5 до 150 °С ;
- Точность замера давления – 0,15% от ВПИ;
- Абсолютная погрешность встроенного датчика температуры – 0,5 °С (опционально до 0,1 °С);
- Угол наклона, шаг – от -135° до +135°, 1°;
- Габаритные размеры основного блока ДхШхВ – 1332×950×1250 мм ;
- Масса основного блока – не более 350 кг.

#### **6. Рабочие условия применения**

- Напряжение сети – 220В;
- Частота – 50 Гц;
- Потребляемая мощность – не более 5 кВт;
- Влажность воздуха – не более 90%;
- Температура окружающей среды От +10 до +35 °С;



## 7. Гарантия

- Гарантийный срок службы составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию;
- Год выпуска оборудования и материалов, поставляемых к оборудованию не ранее предшествующего/текущего года.
- Документальное подтверждение полномочий на осуществление поставки, пуско-наладочных работ, сервисного, технического, гарантийного и постгарантийного обслуживания системы (договор или письмо).

## 8. Метрологическое обеспечение:

- Система сопровождается программой и методикой первичной и периодической аттестации, утвержденной в установленном порядке. После монтажа системы проводится первичная аттестация в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.586 с оформлением протокола первичной аттестации и аттестата;
- Тип средств измерений (СИ), входящий в комплект поставки утвержден в установленном порядке, и внесен в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений;

СИ сопровождаются следующей документацией:

- свидетельством об утверждении типа СИ;
- описанием типа (приложением к свидетельству);
- методикой поверки СИ;
- свидетельство о первичной поверке.

Срок до окончания действия свидетельства о поверке СИ на дату поставки составляет не менее 2/3 межповерочного интервала.

## 9. Обеспечение безопасности:

Оборудование не создаёт опасных и вредных производственных факторов и не требует применения специальных средств защиты персонала. Воздействие на работников вредных факторов не превышает гигиенических нормативов, установленных соответствующими ГОСТ, санитарными правилами.

141006, Россия, г. Мытищи, 2-ой Рупасовский переулок, литера 3 ИНН 5029202619 КПП 502901001 ОГРН 1155029009024