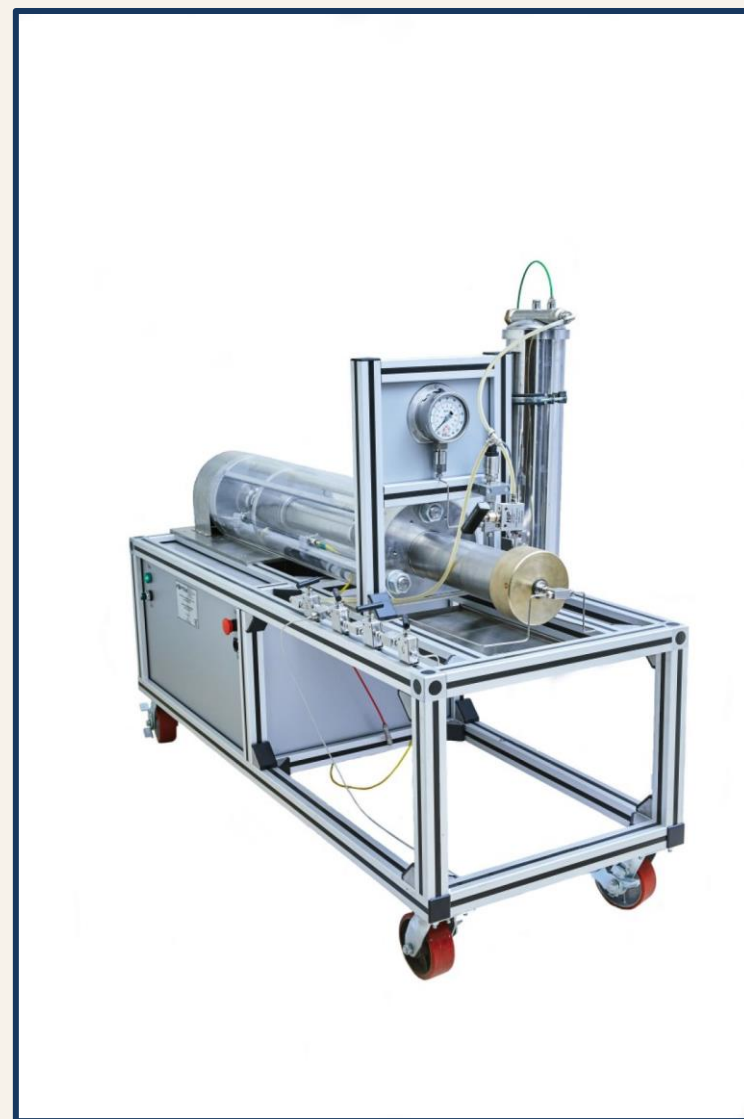


Система рекомбинирования КИНГ-СР





1. Назначение

Данная система предназначена для приготовления рекомбинированных образцов пластового флюида.

2. Характеристики оборудования

Блок рекомбинации состоит из ячейки высокого давления и температуры для получения рекомбинированных проб, в которую переводятся заданные объемы отобранных проб нефти и газа с применением поршневого нагнетательного насоса. Ячейка рекомбинирования оснащена небольшим круглым смотровым окном в верхней части ячейки для наблюдения за первым пузырьком газа или для наблюдения за каплями конденсата при работе с газоконденсатами, а также индикаторами температуры и давления. Система управления перевертыванием ячейки позволяет повернуть ячейку в положение, при котором обеспечивается наиболее полное отведение газа при рекомбинировании по давлению насыщения. Замер давления осуществляется непосредственно в полости пробы датчиком давления.

Замер объема производится посредством пересчета линейного движения поршня ячейки в объем. Точный замер объема ячейки рекомбинирования позволяет в отдельных случаях использовать её как PVT ячейку.

3. Программное обеспечение

Управление работой системы автоматизировано и обеспечивается управляющей программой, разработанной на базе специализированного пакета LabView. Управляющая программа предоставляет полное управление всем процессом проведения исследования. В рамках конкретного заказа может производиться доработка программного обеспечения в соответствии с методикой проведения эксперимента и спецификой работ заказчика.



06.02.2020 18:12:40

Управление

Включить снятие P-V кривой ●

Окно P-V кривой

Ручной режим насоса

Параметры

Параметры снятия P-V кривой

Параметры расчёта объёма

Отчёт

Включить регистрацию ●

Записать точку

Таблица регистрации Таблица записей

Параметры регистрации

Показать графики процесса

КИНГ-СР

КORTEX

SN:1040

EXIT

Вывод показаний:

Текущее P1: **2,069**

Текущее P2: **2,212**

Тек темп: **0,00**

Насос

P=const Q=const

Q, см ³ /мин	Q, см ³ /мин
0,0000	-0,5368
P2, МПа	P2, МПа
0,10	2,21
Задание	Текущие
СТАРТ	

Vя, см³ **-293250,13** =0

P1, МПа **2,07**

Температура

Заданная t, °C **20,00**

Текущая t, °C **0,00**

СТАРТ

Качение

РУЧНОЕ ●

700,00

T, сек Град/мин

3,00 FRW

Нач. угол

0,00 НОМ

Кон. угол

180,00 ВСW

СТАРТ **136**

Мешалка

АВТО ●

Скорость об/мин

500,00

BCW FRW

СТАРТ

Вид управляющей программы Системы рекомбинирования



4. Комплектация

- Ячейка рекомбинирования со смотровым окошком - 1 шт.;
- Высокопроизводительный насос высокого давления - 1 шт.;
- Крио термостат и система жидкостного термостатирования - 1 шт.; (опционально)

5. Технические параметры системы

- Рабочее давление - до 100 МПа;
- Максимальный объем ячейки 2000 см³;
- Диапазон температур - до 150 °С ;
- Минимальная температура в ячейке - 10°С (при жидкостном термостатировании);
- Точность замера давления - 0,15% от ВПИ;
- Абсолютная погрешность измерения температуры - 0,5 °С (опционально до 0,06 °С);
- Угол наклона, шаг - от -135° до +135°, 1°;
- Габаритные размеры основного блока ДхШхВ - 1332х890х1250 мм ;
- Масса основного блока - не более 350 кг.

6. Рабочие условия применения

- Напряжение сети - 220В;
- Частота - 50 Гц;
- Потребляемая мощность - не более 5 кВт;
- Влажность воздуха - не более 90%;
- Температура окружающей среды От 5 до +40 °С;



7. Гарантия

- Гарантийный срок службы составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию;
- Год выпуска оборудования и материалов, поставляемых к оборудованию не ранее предшествующего/текущего года.
- Документальное подтверждение полномочий на осуществление поставки, пуско-наладочных работ, сервисного, технического, гарантийного и постгарантийного обслуживания системы (договор или письмо).

8. Метрологическое обеспечение:

Система сопровождается:

- программой и методикой первичной и периодической аттестации, утвержденной в установленном порядке. После монтажа системы проводится первичная аттестация в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.586 с оформлением протокола первичной аттестации и аттестата;
- Тип средств измерений (СИ), входящий в комплект поставки утвержден в установленном порядке, и внесен в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений;

СИ сопровождаются следующей документацией: о свидетельством об утверждении типа СИ; о описанием типа (приложением к свидетельству); о методикой поверки СИ; о свидетельстве о первичной поверке.

Срок до окончания действия свидетельства о поверке СИ на дату поставки составляет не менее 2/3 межповерочного интервала.

9. Обеспечение безопасности:

Оборудование не создаёт опасных и вредных производственных факторов и не требует применения специальных средств защиты персонала. Воздействие на работников вредных факторов не превышает гигиенических нормативов, установленных соответствующими ГОСТ, санитарными правилами.

141006, Россия, г. Мытищи, 2-ой Рупасовский переулок, литера 3 ИНН 5029202619 КПП 502901001 ОГРН 1155029009024